

RESPONSABILIDADES DO CLIENTE

1. LIMITES DE FORNECIMENTO

É responsabilidade do Cliente o fornecimento dos seguintes itens:

- Envio, se for o caso, de amostras - pelo menos 10 embalagens de cada tipo - para o projeto final do equipamento por ocasião da colocação de um eventual pedido de compra
- Confirmar / informar, por ocasião do pedido e com precisão de ± 50 mm, a altura dos transportadores de entrada e saída (distância da correia, roletes ou outro, até o piso), bem como os demais dados constantes / faltantes da seção dados fornecidos
- O fornecimento de energia elétrica para o equipamento deverá ser provido por fonte limpa, livre de transientes
- Nomear uma pessoa responsável para acompanhamento da instalação e treinamento
- Prover mão de obra auxiliar para supervisão técnica da Toledo do Brasil
- Máquinas, ferramentas, equipamentos e mão de obra auxiliares, necessárias para descarregamento e montagem do equipamento
- Fornecer o cronograma de instalação com os dias programados de serviços a serem executados com antecedência de pelo menos 20 dias da entrega e instalação
- Para cada equipamento de controle, ponto de alimentação elétrica, bem como toda fiação externa ao mesmo, eletrodutos e caixas de passagem
- Aproveitamento do sinal de saída proveniente de cada equipamento de controle
- Fornecimento de eventuais informações solicitadas por nosso departamento de engenharia.
- Permitir o acesso via Team Viewer (Versão 15 ou superior) para realização de suportes remotos pela Assistência Técnica da Toledo do Brasil.

Importante: **Este equipamento não é adequado para ser instalado em áreas classificadas, ou seja, em ambiente que apresente risco de explosão.**

2. INSTALAÇÃO

Para instalação da Checadora de Peso TS4XDYN, deve-se seguir os itens abaixo:

- Promover os meios necessários para que os produtos adentrem / deixem o sistema de pesagem de forma suave, cadenciada e alinhada, direcionados no sentido do comprimento e devidamente espaçados (de acordo com as especificações do produto) entre faces iguais, de produtos consecutivos, para a correta verificação
- Assegurar passagem de um produto por vez e em velocidade constante
- Prover alimentação elétrica monofásica de acordo com as especificações do projeto e fornecer a fiação elétrica externa aos equipamentos ofertados, inclusive de comunicação, bem como, se necessário, elementos de proteção para o motor elétrico e unidade de controle etc.
- Eventuais elementos para auxiliar a transferência dos produtos para os transportadores da balança
- É importante observar que os produtos, uma vez pesados, devem deixar livremente o transportador de pesagem. Desta forma, deverá ser providenciado pelo cliente o necessário, de maneira que os transportadores existentes, após a unidade de pesagem, mantenham-se em operação constante, bem como, não ocorram acúmulos de produtos à frente da mesma.
- Compatibilizar a velocidade dos transportadores de forma que o transportador anterior tenha velocidade igual ao de pesagem e velocidade igual ou superior ao transportador posterior
- Definir local de instalação que permita passagem dos produtos de forma dinâmica, sem paradas
- Assegurar passagem de um produto por vez e em velocidade constante
- Não encostar nos produtos e não permitir que estes encostem em qualquer ponto durante pesagem
- Assegurar que não ocorram vibrações excessivas no local de instalação
- Assegurar que não ocorram grandes deslocamentos de ar
- Testes gerais de funcionamento, ajustes dinâmicos e validação.