

prix



ENSAK

ENSAK II

ENSAK

Balança Eletrônica de Dosagem para ensaque de Produtos.

As ensacadeiras semiautomáticas Prix Ensak I e Ensak II incorporam conceitos de sistema de dosagem inteligentes de alta performance onde o controle analisa o fluxo de material a cada 5 sacos enchidos, antecipando ou não o corte da alimentação do produto, o que garante o menor erro possível a cada enchimento.

A operação é semiautomática, pois há necessidade do operador posicionar a boca do saco no funil da ensacadeira e acionar o sensor de prende saco para que se inicie o enchimento. Ambos os modelos são próprios para ensaque de produtos com boa fluidez, em sacos de boca aberta cujas capacidades podem variar de 8 a 60 kg.

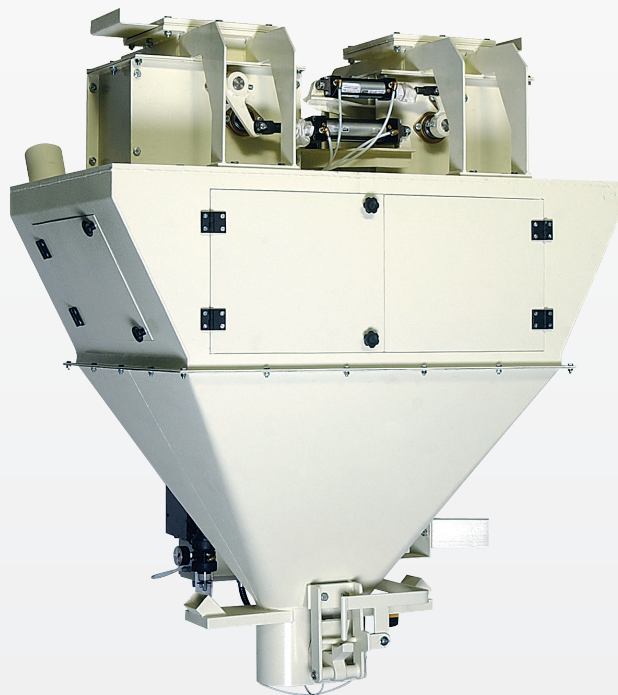
Para sacos de baixa capacidade, é fornecido um adaptador sobressalente que será instalado na flange do funil original.

A Ensak I é apropriada para ensaque de produtos com boa fluidez e baixa densidade com volume de trabalho da caçamba de até 110 litros. Os produtos mais utilizados são café, milho, canjica, ração extrusada e ração farelada. Para produtos farelados, há necessidade do uso de calhas vibratórias para alimentação lenta. Para este modelo, a fixação é feita no piso e será necessária uma estrutura de sustentação podendo ser fornecida pela Toledo do Brasil ou fabricada pelo cliente.

A Ensak II é apropriada para ensaque de produtos com boa fluidez, densidade superior a 0.75 t/m^3 com volume de trabalho da caçamba de até 80 litros. Os produtos mais utilizados são açúcar cristal, arroz beneficiado, sementes e ração extrusada. Para este modelo, a fixação é feita no próprio silo e não será necessária uma estrutura de sustentação.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Unidade microprocessada dotada de interface gráfica amigável com o usuário, autoexplicativa, orientada por teclas de função e menus, permite facilidade na programação e operação.
- Autossimulação e autoteste facilitam treinamento, manutenção preventiva ou corretiva e credibilidade na dosagem.
- Gerenciamento remoto das informações permite verificar a quantidade de sacos produzidos por minuto, tipo de produto, lote, sequencial, data, hora, subtotal, total etc.
- Display gráfico de alta resolução informa ao operador o fluxo de material em kg/s, quantidade de sacos/min., mensagens de erros, totalizações etc.
- Senhas alfanuméricas de até 6 caracteres tanto para operador quanto supervisor, com acessos pré-definidos, garantem que pessoas não habilitadas não tenham acesso à programação e operação da ensacadeira.
- Programação de todos os parâmetros de operação de até 20 produtos, com nome do produto, quantidade de material a ser ensacado, sequencial, quantidade de sacos a serem produzidos, o que agiliza o processo operacional no dia a dia.
- Os dados são protegidos por bateria recarregável, na falta de energia elétrica.
- Verificação da tolerância e classificação do peso líquido do material ensacado em três zonas que são Acima, Dentro e Abaixo do peso alvo.
- Operação manual facilita a detecção de falhas para tomada de ações preventivas e corretivas.
- Conexão para impressora que permite a impressão de relatórios com as informações de programação, operação, dados estatísticos, subtotal, total, pico de produção o que proporciona o controle e o gerenciamento da produção.
- Dosagem do material em velocidade dupla proporciona a diminuição do erro de dosagem.
- É possível desativar uma das balanças que não esteja funcionando corretamente e permitir que a outra continue em operação sem ser necessária a paralisação total do processo.
- Caçambas de pesagem fornecidas com três células de carga, o que proporciona um menor tempo de estabilização.



PRODUÇÃO ESTIMADA

Modelo da Ensacadeira	Produto	Capacidade (kg)	Densidade (t/m ³)	Produção (sacos/hora)
Ensak I sem Calha	Ração granulada	8 a 10	0.60	780 a 840
		12 a 16	0.60	720 a 780
		18 a 25	0.60	660 a 720
	Café em grãos	60	0.75	660 a 720
Ensak I com Calha	Farelo	50	0.60	540 a 600
Ensak II	Arroz Beneficiado	50	0.75	720 a 780
	Açúcar Cristal	50	0.85	780 a 840

Em alguns casos, a velocidade de operação está mais relacionada à capacidade do operador do que à limitação do processo de enchimento.

ALTURA ESTIMADA PARA INSTALAÇÃO DA ENSACADEIRA

As alturas estimadas levam em conta que o cliente utiliza uma esteira de 200 mm de altura e esta altura vai do piso até a flange do silo.

Modelo da Ensacadeira	Altura Estimada (mm)
Ensak I sem Calha	3.300
Ensak I com Calha	3.300
Ensak II	3.000

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Consumo de ar comprimido ensacadeira dupla: 16,0 m³/h
- Pressão do ar comprimido necessária para acionamento dos cilindros pneumáticos: 80 a 100 p.s.i. (5,6 a 7,0 kgf/cm²)
- Pintura de acabamento: Primer Poliuretano Bege;
- Precisão de dosagem: até 30 g
- Precisão de pesagem: 10 g (incremento da balança)

PAINEL DE CONTROLE 9700

- Alimentação elétrica: 100 a 240 Vca;
- Frequência elétrica: 50/60 Hz;
- Consumo: 70 W
- Gabinete de aço inoxidável;
- Grau de proteção IP-69K;
- Teclado numérico e de funções em manta selada;
- Display colorido com resolução de 320 x 240 pixels;
- Programação de todos os parâmetros de operação, protegidos por bateria recarregável em caso de falta de energia elétrica na rede elétrica;
- Memória de armazenamento de até 8.000 mensagens;
- Operação manual ou automática do processo de dosagem;
- Temperatura de operação entre 0 a 40°C;
- Umidade relativa entre 10 a 95% sem condensação;
- Sinais de Controle:
 - Saídas com Isolação óptica: 24 a 264 VCA – 1 A máximo
 - Entrada com Isolação óptica: 110 ou 220 VCA – 3 mA máximo por canal.



OPCIONAIS

- Estrutura de sustentação da caixa e funil com prende saco;
- Saída Serial RS-232C com cabo DB-25 para impressora LX-350;
- Impressora Matricial Epson LX-350 de 80 colunas;
- Interface Ethernet + cabo de rede com 3 m;
- Interface Modbus-TCP;
- Interface Profibus-DP;
- Interface Devicenet;
- Interface Controlnet.

A Toledo do Brasil Indústria de Balanças Ltda. é líder na área de pesagem no país.

Localizada em São Bernardo do Campo (SP), a empresa possui 20 filiais e representantes em todo o país visando construir relacionamentos de longo prazo tendo, como base, a ética profissional. Ela está comprometida com o sucesso de cada um de seus clientes, pois acredita que o crescimento deles também será o seu e o de seus colaboradores.

A Toledo do Brasil investe continuamente em pesquisa, desenvolvimento, projeto, fabricação, atendimento, suporte técnico

e serviços para atender às mais variadas necessidades de pesagem de cada um dos seus clientes.

Soluções

A Toledo do Brasil tem como objetivo principal a criação de valor para seus clientes por meio da redução de custos e aumento da eficiência de seus processos operacionais. Isso é possível com a utilização das mais variadas Soluções Prix, compostas de hardware, software e serviços que estão em conformidade com rígidos padrões internacionais de qualidade.

Mercados

- Pesagem rodoviária estática e dinâmica;
- Pesagem ferroviária estática e dinâmica;
- Gerenciamento de recebimento e expedição;
- Automação industrial;
- Pesagem de tanques e silos;
- Pesagem em fluxo;
- Ensacamento e carregamento;
- Pesagem e gerenciamento de animais;
- Pesagem em piso e bancada;
- Verificação e contagem;
- Pesagem laboratorial;
- Automação comercial;
- Serviços de instalação, manutenção e atualização.



Assistência técnica

A maior assistência técnica de pesagem do Brasil

Serviços

A Toledo do Brasil executa serviços de instalação, calibração, manutenção preventiva e corretiva e atualização tecnológica nas mais variadas balanças, com o máximo de qualidade, no menor tempo possível, reduzindo os períodos de parada e otimizando o processo operacional de seus clientes.

Cobertura

Os serviços são realizados por mais de 350 técnicos em sistemas de pesagem que atuam em todas as regiões do país. Cerca de 30.000 itens disponíveis em estoque viabilizam o atendimento imediato, minimizando o tempo de execução dos serviços de manutenção e atualização.

A Toledo do Brasil conta com mais de 400 Oficinas Técnicas Autorizadas credenciadas e constantemente treinadas, aptas a realizar serviços em balanças do mercado varejista.

Manutenção e conformidade

Para assegurar a qualidade dos processos de pesagem, a Toledo do Brasil realiza manutenções e verificações periódicas nos equipamentos dos clientes.

Os programas de manutenção e conformidade permitem que os clientes de vários segmentos atendam aos requisitos da legislação metrológica, bem como das normas ISO 9001, ISO/IEC 17025, IATF 16949, Boas Práticas de Fabricação, Boas Práticas Laboratoriais, entre outras, no que

diz respeito à manutenção e à calibração de equipamentos.

O Sistema de Gestão Integrado da Toledo do Brasil atende às normas NBR ISO 9001 (Gestão da Qualidade), NBR ISO/IEC 17025 (Gestão da Qualidade para Laboratórios de Calibração), ISO 14001 (Gestão Ambiental) e ISO 45001 (Gestão de Saúde e Segurança Ocupacional).

Calibração

Os Laboratórios de Calibração da Toledo do Brasil (matriz São Bernardo do Campo - SP e filial Lauro de Freitas - BA) são acreditados pela Coordenação Geral de Acreditação (Inmetro), estão integrados à Rede Brasileira de Calibração-RBC e atendem à norma NBR ISO/IEC 17025.

Toledo do Brasil
Indústria de Balanças Ltda.

Vendas e assistência técnica próprias em todo o Brasil

Araçatuba, SP(18) 3303 - 7000	Fortaleza, CE.....(85) 3391 - 8100
Belém, PA(91) 3182 - 8900	Goiânia, GO(62) 3612 - 8200
Belo Horizonte, MG(31) 3326 - 9700	Manaus, AM.....(92) 3212 - 8600
Campinas (Valinhos), SP(19) 3829 - 5800	Maringá, PR.....(44) 3306 - 8400
Campo Grande, MS.....(67) 3303 - 9600	Porto Alegre (Canoas), RS.....(51) 3406 - 7500
Cuiabá, MT(65) 3928 - 9400	Recife, PE.....(81) 3878 - 8300
Curitiba (Pinhais), PR.....(41) 3521 - 8500	Ribeirão Preto, SP(16) 3968 - 4800

toledobrasil.com.br



Rio de Janeiro, RJ(21) 3544 - 7700
Salvador (Lauro de Freitas), BA(71) 3505 - 9800
São José dos Campos, SP(12) 3203 - 8700
São Paulo (São Bernardo do Campo), SP(11) 4356 - 9404
Uberlândia, MG.....(34) 3303 - 9500
Vitória (Serra), ES.....(27) 3182 - 9900