

Prix Tolfluid

A sua solução para enchimento de tambores, containeres (Tote-bins) e Bombonas



QUEM PÕE
NA BALANÇA
ESCOLHE PRIX

PRIX TOLFLUID | A SOLUÇÃO PARA ENCHIMENTO DE TAMBORES

Prix Tolfluid, da Toledo do Brasil, é a solução para enchimento preciso de tambores, bombonas e contêineres (tote-bins).

O sistema opera com mínima intervenção humana, oferecendo confiabilidade e eficiência durante todo o processo.

Com o peso como fator determinante, realiza dosagens precisas graças ao painel de comando com recurso de autocorreção, que compensa variações em densidade, viscosidade e temperatura. Essa vantagem coloca o sistema à frente dos que se baseiam apenas em volume ou vazão.

O fluxo é controlado por válvula pneumática de três posições, complementada por uma válvula tipo rolha na extremidade da lança de enchimento, que assegura o corte exato. A precisão

final é alcançada pela alimentação em baixa vazão na etapa final. A lança de enchimento se mantém submersa no líquido, acompanhando o nível no recipiente, o que evita espumação, perdas e respingos. A movimentação vertical é motorizada e guiada por sensores.

O painel de controle possui display alfanumérico de alta visibilidade, com interface intuitiva e teclado completo. A segurança é garantida por senhas configuráveis, enquanto relatórios de programação, totalização e operação oferecem controle completo do processo.

Sob consulta, o Prix Tolfluid também pode ser configurado para operar em áreas com risco de explosão (Ex).



RETOMADA AUTOMÁTICA: Após quedas de energia, o sistema retoma do ponto exato em que parou, evitando retrabalho e perda de material.

PRECISÃO GARANTIDA: A cada recipiente, a balança é automaticamente zerada (autozero), assegurando que cada enchimento comece em condições ideais de pesagem.

MODOS DE ALIMENTAÇÃO AJUSTÁVEIS: Possui dois modos de dosagem — Rápida/Lenta ou Lenta/Rápida/Lenta — adaptando-se a produtos que espumam ou são sensíveis à aeração, equilibrando velocidade e precisão.

CONTROLE MANUAL DE EMERGÊNCIA: Em caso de falhas no automatismo, o operador pode controlar manualmente cada etapa do processo (subida e descida da lança, tara, alimentação etc.), garantindo a continuidade da produção.

SEGURANÇA NO ENVASE: Um sistema de proteção detecta desalinhamentos entre a lança e o bocal do recipiente. Se houver obstrução, a lança retorna automaticamente e um alarme é acionado, evitando acidentes e perdas.

PROCESSO MAIS LIMPO: O copo de gotejamento na extremidade da lança evita respingos de produto nos recipientes, mantendo a área de envase limpa.

ALTA FLEXIBILIDADE DE PESAGEM: A calibração Multi-Range permite configurar até três faixas de resolução diferentes em um mesmo equipamento, possibilitando o uso com bombonas, tambores e contêineres com a precisão ideal.

DETECÇÃO DE POSICIONAMENTO: Verifica automaticamente se o recipiente está corretamente posicionado na plataforma, usando sensores e variações de peso, evitando erros de enchimento.

GARANTIA DE RECIPIENTE VAZIO: Confirma se o recipiente está vazio antes de iniciar a dosagem, prevenindo sobrecargas e perdas.

MONITORAMENTO DE TEMPO DE DOSAGEM: Avalia o tempo e o fluxo de enchimento. Caso os parâmetros mínimos não sejam atendidos, o sistema gera alarme e interrompe a operação, prevenindo falhas.



Passadiço com guarda-corpo não incluso com o produto/serviço.

MEMÓRIA PROTEGIDA: Em caso de falta de energia elétrica, a programação e os parâmetros são preservados por bateria recarregável, garantindo continuidade e segurança operacional.

VERSATILIDADE DE CONFIGURAÇÃO: Permite programar até 98 produtos e 5 tipos de recipientes diferentes, com informações completas sobre cada lote e quantidade a ser produzida, facilitando o planejamento da produção.

DOSAGEM OTIMIZADA: A autoconfiguração ajusta automaticamente os parâmetros como corte de alimentação rápida (drible), corte total (preact), tempos de dosagem e estabilização, garantindo ciclos mais curtos com máxima precisão.

CORREÇÃO INTELIGENTE: O sistema realiza autocorreção contínua para compensar variações na viscosidade, densidade ou umidade dos materiais, além de desgastes ou alterações nos sistemas de alimentação, mantendo a precisão ao longo do tempo.

TREINAMENTO EFICIENTE: A função de auto-simulação permite treinar operadores e testar o sistema sem uso de produto real, evitando desperdícios e acelerando a curva de aprendizado.

PRECISÃO DE DOSAGEM

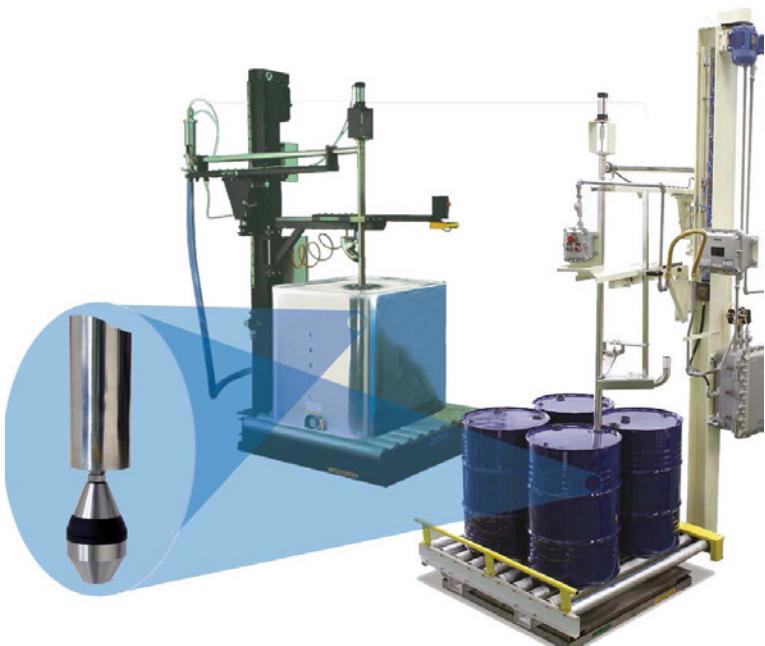
- A precisão de pesagem do Tolfluid é de 0,1% da carga aplicada ou de um (01) incremento, considerando o que for maior. Já a precisão de dosagem corresponde a três (03) vezes o valor de uma divisão da escala. Essas tolerâncias podem variar caso não sejam seguidas as recomendações de manutenção descritas no Manual Técnico e de Operação, ou se houver alterações nas condições operacionais por fatores externos ao fornecimento da Toledo, impactando o desempenho da balança.

CONSTRUÇÃO PADRÃO

- Enchimento semi-automático para 9 bombonas (50 litros), 4 tambores (200 litros) ou 1 container/tote-bin (1000 litros);
- Coluna de aço carbono SAE-1020, para elevação e movimentação da lança;
- Sistema de movimentação manual, para posicionamento horizontal da lança dentro de sua área de cobertura, nos bocais de todos os recipientes montados sobre o palete, na balança;
- Lança penetrante construída totalmente em aço inoxidável sanitário AISI-304 ou AISI-316L;
- Válvula tipo rolha na extremidade da lança com vedação em VITON;
- Balança de perfil baixo de aço carbono SAE-1020 ou AISI-304, com plataforma dimensionada adequadamente para o palete em uso;
- Válvula de alimentação 2 vias, construída em aço inoxidável sanitário AISI-304 ou 316L, com acionamento pneumático em duplo estágio, permitindo variação na vazão de alimentação; Painel de controle em caixa de aço inoxidável, grau de proteção IP-65 (respingos de água e penetração de poeira), para instalação em parede.

RELATÓRIOS

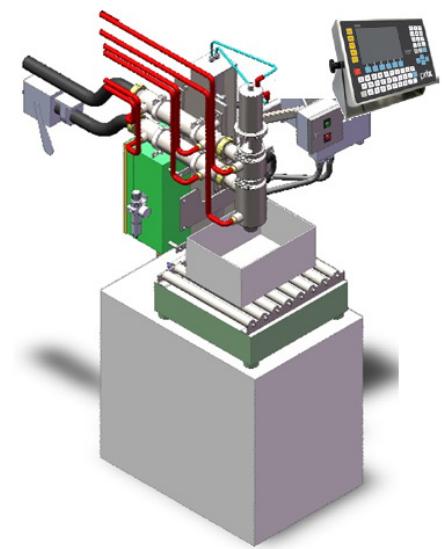
- Relatório compacto da programação geral do sistema (balança, recipientes, produtos, etc.);
- Relatório compacto de operação com a descrição de cada pesagem (data, hora, número sequencial, mensagens do processo ou erros, tara do recipiente e peso líquido), totais e subtotais acumulados ao fim de cada lote;
- Relatório de totalização e subtotalização por produto.



OPCIONAIS

- Plataforma de pesagem de aço carbono SAE-1020 ou aço inoxidável AISI-304 com capacidades inferiores, para operação com um único recipiente na linha de enchimento (tambor ou bombona);
- Esteira de roletes livres ou motorizada, confeccionadas de aço carbono SAE-1020 galvanizado ou aço inoxidável AISI-304, para movimentação dos recipientes na linha de enchimento.
- Sistema de lança penetrante somente para um recipiente (tambor ou bombona);
- Válvula de alimentação e lança penetrante fabricadas de aço inoxidável AISI-316L;
- Sistema de Alimentação SEM LANÇA, para posicionamento direto da válvula de dosagem em até 4 recipientes (*);
- Válvula de alimentação 2 vias de aço inoxidável sanitário AISI-304, montada em coluna de aço carbono para um recipiente (*);
- Vedações da válvula de alimentação e da lança penetrante fabricadas em Buna-N, EPDM ou Teflon, seguindo exigências dos materiais processados;
- Campânula para exaustão de gases;
- Interfaces de comunicação para conexão com outros equipamentos (opcionais, somente uma saída por painel):

- Ethernet;
- Profibus-DP;
- Modbus-RTU;
- Modbus-TCP;
- Devicenet.



(*) A utilização de válvula sanitária, sem lança (montagem especial), é recomendada somente para os casos em que o produto a ser envasado não apresente condições adversas de espumação, aeração e oxidação.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Alimentação elétrica – Controle	96/260V (seleção automática), 50/60 Hz
Alimentação elétrica – Força	220, 380 ou 440 V (especificar)
Potência dissipada máxima	100 W
Temperatura de operação	0°C a 40°C
Umidade relativa	10% a 95%, sem condensação
Pressão de ar comprimido	80/100 psi
Consumo de ar comprimido	6 m³/h
Produção	1 tambor/min (com alimentação de ~100/110 GPM ou 21.000/23.000 l/h)
Comunicação	Saída RS232-C para impressoras
Saídas com isolamento óptica	24–280 VCA, 3A máximo

TOLEDO DO BRASIL

Somos uma empresa de tecnologia e desenvolvimento na área de pesagem, com sede em São Bernardo do Campo e presença nacional por meio de 24 filiais e representantes espalhados pelo país. Nossa compromisso é construir parcerias sólidas que gerem impactos positivos na sociedade. Atuamos lado a lado com nossos clientes em cada etapa do processo, porque cada grama importa. Investimos continuamente em pesquisa, desenvolvimento de pessoas, sustentabilidade, suporte técnico, projetos e atendimento para oferecer soluções completas e personalizadas às mais diversas demandas da sociedade.



MERCADOS OPERANTES

- Pesagem rodoviária estática e dinâmica;
- Pesagem ferroviária estática e dinâmica;
- Gerenciamento de recebimento e expedição;
- Automação industrial;
- Pesagem de tanques e silos;
- Pesagem em fluxo;
- Ensacamento e carregamento;
- Pesagem e gerenciamento de animais;
- Pesagem em piso e bancada;
- Verificação e contagem;
- Pesagem laboratorial;
- Automação comercial;
- Serviços de instalação, manutenção e atualização.

A MAIOR ASSISTÊNCIA TÉCNICA DE PESAGEM DO BRASIL

SERVIÇOS

A Toledo do Brasil executa serviços de instalação, calibração, manutenção preventiva e corretiva e atualização tecnológica nas mais variadas balanças, com o máximo de qualidade, no menor tempo possível, reduzindo os períodos de parada e otimizando o processo operacional de seus clientes.

COBERTURA

Os serviços são realizados por cerca de 400 técnicos em sistemas de pesagem que atuam em todas as regiões do país. Cerca de 30.000 itens disponíveis em estoque viabilizam o atendimento imediato, minimizando o tempo de execução dos serviços de manutenção e atualização.

A Toledo do Brasil conta com mais de 500 Oficinas Técnicas Autorizadas credenciadas e constantemente treinadas, aptas a realizar serviços em balanças do mercado varejista.

MANUTENÇÃO E CONFORMIDADE

Para assegurar a qualidade dos processos de pesagem, a Toledo do Brasil realiza manutenções e verificações periódicas nos equipamentos dos clientes.

Os programas de manutenção e conformidade permitem que os clientes de vários segmentos atendam aos requisitos da legislação metrológica, bem como das normas ISO 9001, ISO/IEC 17025, IATF 16949, Boas Práticas de Fabricação, Boas Práticas Laboratoriais, entre outras, no que

diz respeito à manutenção e à calibração de equipamentos.

O Sistema de Gestão Integrado da Toledo do Brasil atende às normas NBR ISO 9001 (Gestão da Qualidade), NBR ISO/IEC 17025 (Gestão da Qualidade para Laboratórios de Calibração), ISO 14001 (Gestão Ambiental) e ISO 45001 (Gestão de Saúde e Segurança Ocupacional).

CALIBRAÇÃO

Os Laboratórios de Calibração da Toledo do Brasil (matriz São Bernardo do Campo - SP e filial Lauro de Freitas - BA) são acreditados pela Coordenação Geral de Acreditação (Inmetro), estão integrados à Rede Brasileira de Calibração-RBC e atendem à norma NBR ISO/IEC 17025.

VENDAS E ASSISTÊNCIA TÉCNICA PRÓPRIAS EM TODO O BRASIL

Araçatuba, SP	(18) 3303 - 7000	Palmas, TO	(63) 3232 - 5200
Belém, PA	(91) 3182 - 8900	Porto Alegre (Canoas), RS	(51) 3406 - 7500
Belo Horizonte, MG	(31) 3326 - 9700	Recife, PE	(81) 3878 - 8300
Campinas (Valinhos), SP	(19) 3829 - 5800	Ribeirão Preto, SP	(16) 3968 - 4800
Campo Grande, MS	(67) 3303 - 9600	Rio de Janeiro, RJ	(21) 3544 - 7700
Cuiabá, MT	(65) 3928 - 9400	Salvador (Lauro de Freitas), BA	(71) 3505 - 9800
Curitiba (Pinhais), PR	(41) 3521 - 8500	São José dos Campos, SP	(12) 3203 - 8700
Fortaleza, CE	(85) 3391 - 8100	São Paulo (São Bernardo do Campo), SP	(11) 4356 - 9404
Goiânia, GO	(62) 3612 - 8200	Sorriso, MT	(65) 3928 - 9400
Luís Eduardo Magalhães, BA	(77) 2122 - 0500	Sorocaba, SP	(15) 2103-6301
Manaus, AM	(92) 3212 - 8600	Uberlândia, MG	(34) 3303 - 9500
Maringá, PR	(44) 3306 - 8400	Vitória (Serra), ES	(27) 3182 - 9900

